

► Notre technologie. Votre succès.

Pompes • Robinetterie • Service



## Vitastage® – Pompe centrifuge multicellulaire pour applications stériles



**Domaines d'emploi**  
Secteurs hygiéniques et  
stériles dans l'industrie  
agroalimentaire

**Pour plus d'informations :**  
[www.ksb.com/produits](http://www.ksb.com/produits)

# Vitastage® – Pompe centrifuge multicellulaire pour applications stériles

## Construction robuste

- Corps en fonte robuste
- Fiabilité et longévité assurées même dans des conditions sévères
- L'arbre de pompe logé dans des paliers séparés garantit une grande tranquillité de marche

## Flexibilité

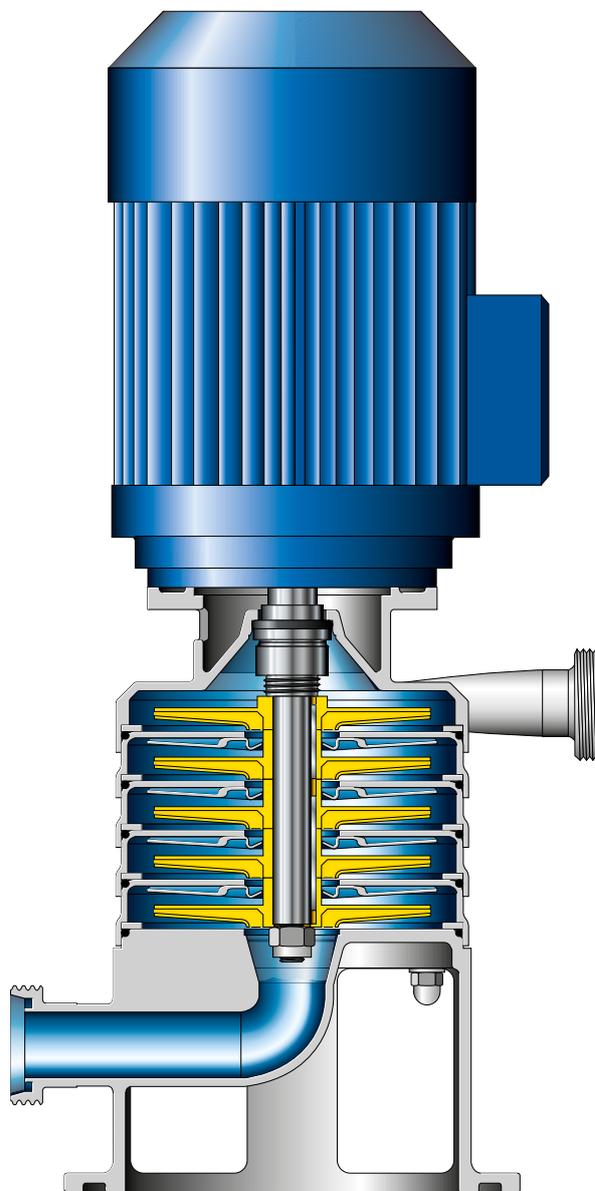
- Grand choix de variantes de raccordement et de matériaux d'étanchéité
- Installation horizontale et verticale

## Polyvalence

Des moteurs répondant à des standards différents peuvent être utilisés, y compris à vitesse variable

## Hygiénique

Nettoyage CIP/SIP parfait grâce à la conception sans zones mortes et aux surfaces polies soumises à un traitement électrochimique



## Matériaux

Pièces en contact avec le liquide	Acier au chrome-nickel-molybdène DIN 1.4404/1.4408 (AISI 316/CF3M) électropoli
-----------------------------------	--

## Caractéristiques techniques

	17 tailles de pompes
Débit max.	40 m <sup>3</sup> /h
Hauteur manométrique max.	150 m
Pression de refoulement max	16 bar
Température liquide pompé max.	140 °C <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> Pour des températures supérieures, nous consulter



KSB S.A.S.  
4 allée des Barbanniers  
92635 Gennevilliers Cedex (France)  
www.ksb.fr